年　　月　　日
仕様書番号 HST-SS56-0000I

仕　様　書

内外半導電層押出型
６６００Ｖ　架橋ポリエチレン絶縁
ビニルシースケーブル
［記号 ： ６６００Ｖ ＣＶ（ＥＥ）］

住電ＨＳＴケーブル株式会社

HS&T Cable

１．　適　用　範　囲

本仕様書は、電気設備技術基準に基づく題記電力用ケーブルに適用する。

関連規格　：　JIS C 3606適合

２．　品　名　略　号

６６００Ｖ　ＣＶ（ＥＥ）　○　×　□　ＳＱ
（線心数）　（サイズ）

3.　構造及び材質

構造及び材質は次のとおりである。

３．１　導　　体　：　電気用軟銅線の円形圧縮より線又は分割圧縮より線。
最外層Ｓより。
分割圧縮より線は、圧縮成形したセグメント間に適切な絶縁を施し、
Ｓよりにより合せて、バインダーにより一括する。

３．２　絶　縁　体　：　架橋ポリエチレン
導体部に接する部分には半導電層を施す。なお、半導電層の厚さは
絶縁体の厚さに含めるものとする。
平　均　厚　：　構造表の値の 90 % 以上
最　小　厚　：　構造表の値の 80 % 以上
外径許容差　：　±0.7 mm　(600 mm^2 以下)
±1.0 mm　(800 mm^2 以上)

３．３　外部半導電層：　絶縁体上に押出式による半導電層（フリーストリッピング型）を施す。

３．４　線 心 識 別　：　外部半導電層上に施す着色テープの色による。
単心　：　なし
３心　：　白、赤、青

３．５　遮　へ　い　：　厚さ約0.1mmの軟銅テープ1枚を、3.3 の線心の上に施す。

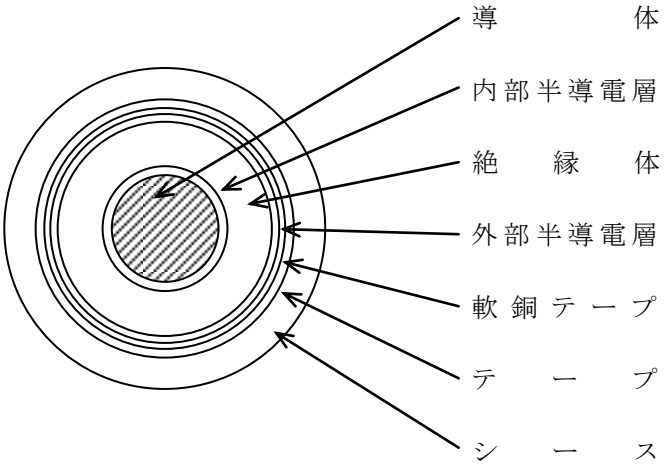
３．６　より合わせ　：　所要線心数を適切な介在とともにＳよりにより合わせ、その上に押えテープを
（３心のみ）　施す。

３．７　シ　ー　ス　：　ビ　ニ　ル
平　均　厚　：　構造表の値の 90 % 以上
最　小　厚　：　構造表の値の 85 % 以上
色　：　黒

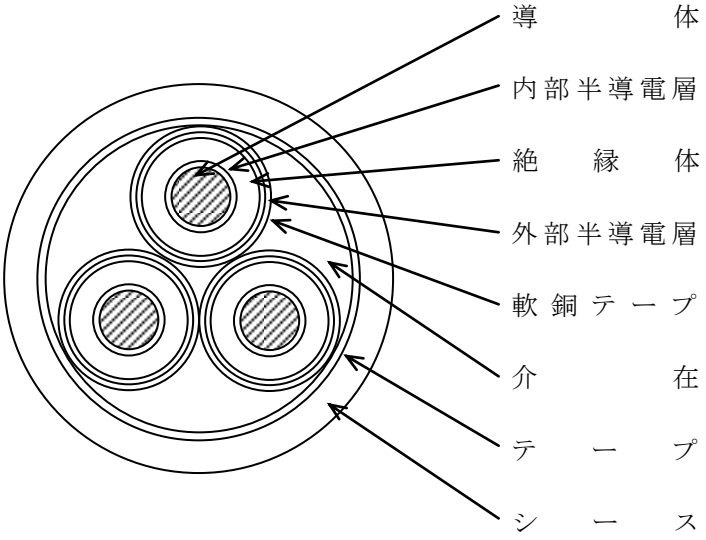
３．８　表　　示　：　ケーブルの適切な箇所に、下記事項を連続表示する。
(1) 記号（６６００Ｖ　ＣＶ（ＥＥ））
(2) ブランド名（ＨＳ＆Ｔ　Ｃａｂｌｅ）
(3) 製造業者名又はその略号
(4) 製造年（西暦年号）又はその略号

３．９　ケーブル断面図

(1)単心



(2)３心



4．　特性及び試験方法

<table>
<tr><th colspan="3">項　　目</th><th>特　　性</th><th>試　験　方　法</th></tr>
<tr><td colspan="3">導　体　抵　抗</td><td>付表の値以下</td><td>JIS C 3005による</td></tr>
<tr><td colspan="3">耐　　電　　圧</td><td>付表の電圧に10分間耐えること</td><td>JIS C 3005による</td></tr>
<tr><td colspan="3">絶　縁　抵　抗</td><td>付表の値以上</td><td>JIS C 3005による</td></tr>
<tr><td rowspan="4">引　張</td><td rowspan="2">絶　縁　体</td><td>引張強さ</td><td>10 MPa 以上</td><td rowspan="4">JIS C 3005による</td></tr>
<tr><td>伸　　び</td><td>200% 以上</td></tr>
<tr><td rowspan="2">シ　ー　ス</td><td>引張強さ</td><td>10 MPa 以上</td></tr>
<tr><td>伸　　び</td><td>120% 以上</td></tr>
<tr><td rowspan="4">加　熱</td><td rowspan="2">絶　縁　体</td><td>引張強さ</td><td rowspan="2">加熱前の値の 80 % 以上</td><td rowspan="2">JIS C 3005による
(120℃±3℃×96時間)</td></tr>
<tr><td>伸　　び</td></tr>
<tr><td rowspan="2">シ　ー　ス</td><td>引張強さ</td><td>加熱前の値の 85 % 以上</td><td rowspan="2">JIS C 3005による
(100℃±2℃×48時間)</td></tr>
<tr><td>伸　　び</td><td>加熱前の値の 80 % 以上</td></tr>
<tr><td rowspan="2">耐　油</td><td rowspan="2">シ　ー　ス</td><td>引張強さ</td><td>浸油前の値の 80 % 以上</td><td rowspan="2">JIS C 3005による
(70℃±2℃×4時間)</td></tr>
<tr><td>伸　　び</td><td>浸油前の値の 60 % 以上</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">加　熱　変　形</td><td>絶　縁　体</td><td>厚さの減少率 40 % 以下</td><td rowspan="2">JIS C 3005による</td></tr>
<tr><td>シ　ー　ス</td><td>厚さの減少率 50 % 以下</td></tr>
<tr><td colspan="2">耐　　寒</td><td>シ　ー　ス</td><td>試験片が破壊しないこと</td><td>JIS C 3005による
(-15℃)</td></tr>
<tr><td colspan="3">難　　燃</td><td>60秒以内で自然に消えること</td><td>JIS C 3005による
(60度傾斜試験)</td></tr>
</table>

5．　受　渡　試　験　項　目

完成品は下記試験を行う。

(1)　構造試験
(2)　導体抵抗試験
(3)　絶縁抵抗試験
(4)　耐電圧試験

6．　そ の 他

ケーブルグランド又はパッキン等の御使用の都合により、特定のケーブル外径公差を必要とされる場合は、あらかじめ弊社にご相談ください。

取り扱い時の注意

１．　端末接続作業について

絶縁体上には押出式による外部半導電層を施してありますので、端末及び接続作業時の除去に際しては、絶縁体に傷をつけないように注意願います。

２．　ケーブル内への水の浸入防止

ケーブル内に水が浸入した場合、絶縁性能が低下し寿命を短縮させる可能性があります。従ってケーブル布設中および保管中の端末防水処理、延線中の外傷防止、あるいは両端末や直線接続処理時の防水などに十分配慮願います。

３．　遮へい銅テープへの接地方式

遮へい銅テープの接地方式については種々の手段を講ずる必要がありますので、問い合わせ下さい。

（注１）片端接地とする場合は非接地側端に誘起する電圧を50V以下になるよう設計するのが一般的です。

（注２）接地用リード線がはずれるなどして、遮へい銅テープがアースから浮いた場合、ケーブル事故に至る可能性があります。従ってリード線はしっかりと取り付けて下さい。

構　造　表　　６６００Ｖ　ＣＶ（ＥＥ）（単心）

導体 公称断面積	導体 構成形状	導体 外径（参考）	絶縁体厚さ	絶縁体外径	シース厚さ	仕上り外径（参考）	導体抵抗（20℃）	試験電圧	絶縁抵抗	静電容量（参考）	概算質量
mm^2	形状	mm	mm	mm	mm	mm	Ω/km	kV/10分	MΩ・km	μF/km	kg/km
22	円形圧縮	5.5	4.0	13.5	1.9	19.5	0.832	17	2 500	0.27	530
38	円形圧縮	7.3	4.0	15.3	2.0	22	0.481	17	2 000	0.32	710
60	円形圧縮	9.3	4.0	17.3	2.0	24	0.305	17	2 000	0.37	960
100	円形圧縮	12.0	4.0	20.0	2.1	26	0.183	17	1 500	0.45	1 400
150	円形圧縮	14.7	4.0	22.7	2.3	30	0.122	17	1 500	0.52	1 950
200	円形圧縮	17.0	4.5	26.0	2.4	33	0.0915	17	1 500	0.51	2 500
250	円形圧縮	19.0	4.5	28.0	2.5	35	0.0739	17	1 500	0.55	2 950
325	円形圧縮	21.7	4.5	30.7	2.6	38	0.0568	17	1 500	0.61	3 700
400	円形圧縮	24.1	4.5	33.1	2.7	41	0.0462	17	1 000	0.68	4 450
500	円形圧縮	26.9	4.5	35.9	2.8	44	0.0369	17	900	0.74	5 450
600	円形圧縮	29.5	5.0	39.5	2.9	48	0.0308	17	900	0.71	6 500
800	分割圧縮	34.0	5.0	44.0	3.1	52	0.0231	17	800	0.81	8 500
1000	分割圧縮	38.0	5.0	48.0	3.3	57	0.0187	17	800	0.85	10 500

構　造　表　　６６００Ｖ　ＣＶ（ＥＥ）（３心）

導体 公称断面積	導体 構成形状	導体 外径(参考)	絶縁体厚さ	絶縁体外径	シース厚さ	仕上り外径(参考)	導体抵抗(20℃)	試験電圧	絶縁抵抗	静電容量(参考)	概算質量
mm^2	形状	mm	mm	mm	mm	mm	Ω/km	kV/10分	MΩ・km	μF/km	kg/km
22	円形圧縮	5.5	4.0	13.5	2.5	39	0.849	17	2 500	0.27	1 700
38	円形圧縮	7.3	4.0	15.3	2.7	43	0.491	17	2 000	0.32	2 350
60	円形圧縮	9.3	4.0	17.3	2.9	48	0.311	17	2 000	0.37	3 200
100	円形圧縮	12.0	4.0	20.0	3.1	54	0.187	17	1 500	0.45	4 550
150	円形圧縮	14.7	4.0	22.7	3.3	60	0.124	17	1 500	0.52	6 250
200	円形圧縮	17.0	4.5	26.0	3.6	68	0.0933	17	1 500	0.51	8 050
250	円形圧縮	19.0	4.5	28.0	3.8	73	0.0754	17	1 500	0.55	9 650
325	円形圧縮	21.7	4.5	30.7	4.0	79	0.0579	17	1 500	0.61	12 500